

一、用人单位概况

用人单位	鄂尔多斯市乌兰煤炭（集团） 有限责任公司石圪台煤矿	地理位置	鄂尔多斯市伊金霍洛旗 乌兰木伦镇
项目名称	鄂尔多斯市乌兰煤炭（集团）有限 责任公司石圪台煤矿作业场所 职业病危害现状评价	联系人	马锡友
用人单位生产运行情况： 企业名称：鄂尔多斯市乌兰煤炭（集团）有限责任公司石圪台煤矿 企业性质：有限责任公司 法人代表：郝建平 投产运行时间：2008年5月 煤矿地址：鄂尔多斯市伊金霍洛旗乌兰木伦镇 开采方式：井工开采 煤矿生产能力：0.90Mt/a 选煤厂处理能力：0.90Mt/a 生产运行状况：煤矿于2008年5月投产运行，2016年2月委托内蒙古煤炭科学研究院 有限责任公司编制完成了《鄂尔多斯市乌兰煤炭（集团）有限责任公司石圪台煤矿二水平延 深初步设计》。煤矿井田开拓方式采用斜井-平硐多水平混合开拓方式，采煤方法为采用走向 长壁后退式综合机械化采煤法，自然垮落法管理顶板，井下煤炭、矸石运输均采用胶带输送 机运输；井下材料、设备等运输采用防爆无轨胶轮车，人员采用防爆人行车运输。矿井通风 系统为中央分列式，通风方式为机械抽出式，主、副平硐进风，回风斜井回风。 选煤厂采用“100~0mm原煤跳汰分选+煤泥浓缩压滤回收”的选煤工艺。 煤矿现处于正常生产阶段，检测期间一个采煤工作面正常生产，即32103综采工作面； 两个综掘工作面正常生产，即32105切眼综掘工作面和32106回撤通道综掘工作面。 煤矿于2017年进行了职业病危害现状评价，煤矿根据报告书中提出的建议进行了相应 的整改和改进。			
采样调查人员	赵启、张忠飞、郭瑞强、蒋玮		
采样时间	2020年6月17日-6月19日	陪同人	刘靖

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	职业病危害因素产生环节	接触方式	产生的职业病危害因素
矿井生产系统	采煤	采煤机割煤、装煤	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		刮板机运煤	巡视	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		转载破碎机	巡视	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		移架	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		泵站操作	巡视	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		皮带运输	巡视	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声

本项目职业病危害因素的分布情况（续表）

评价单元	子单元	职业病危害因素产生环节	接触方式	产生的职业病危害因素
矿井生产系统	掘进	综掘机割煤	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		掘进煤运输	巡视	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		锚杆支护	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
		掘进通风	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
	运输提升	胶带输送机运输	巡检	粉尘、噪声
		防爆胶轮车	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
	地面生产	胶带输送机运输	巡检	粉尘、噪声
		振动筛筛分	巡检	粉尘、噪声
		刮板机运煤	巡检	粉尘、噪声
	选煤厂	胶带输送机运输	巡检	粉尘、噪声
跳汰机、压滤机等运行		巡检	粉尘、噪声	
辅助生产	通风	风机	巡检	噪声
	压风	空压机	巡检	噪声
	矿井排水	水泵	巡检	噪声
辅助设施及公用工程	机修	切割机、电焊机	操作	噪声、振动、电焊烟尘、Mn、NO _x 、臭氧、紫外辐射等
	供暖	锅炉	操作	CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、高温
	供配电	配电柜	巡检	电磁性噪声、工频电场
	污水处理	污水处理车间	巡检	H ₂ S、ClO ₂ 、噪声

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C _{TWA}	24	22	91.7
	C _{STEL} 呼尘	17	17	100
	C _{STEL} 总尘	18	18	100
毒物 C _{STEL}	CO	5	5	100
	NO ₂	5	5	100
	NO	5	5	100
	H ₂ S	5	5	100

主要职业病危害因素测定结果汇总（续表）

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率（%）
毒物 C _{STEL}	Mn	1	1	100
噪声 L _{EX, 8h}		18	16	88.9

四、评价结论

鄂尔多斯市乌兰煤炭（集团）有限责任公司石圪台煤矿为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

鄂尔多斯市乌兰煤炭（集团）有限责任公司石圪台煤矿生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、矽尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、硫化氢；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为 32103 综采工作面采煤机司机和 32106 回撤通道综掘工作面掘进机司机。上述工人作业地点为该项目粉尘危害关键控制作业点。

该公司职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中职业病危害应急救援、职业病防护设施维护检修、个体防护用品发放工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行

石圪台煤矿职业病危害现状评价分项结论

序号	项 目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	基本符合	32103 综采工作面采煤机司机和 32106 回撤通道综掘工作面掘进机司机接触粉尘时间加权浓度超标。
4	职业病防护设施	基本符合	采煤机、掘进机内外喷雾装置雾化效果不良。
5	个人防护用品管理	符合	/
6	应急救援	符合	/
7	职业病危害告知	符合	/
8	辅助用室	符合	/
9	职业健康监护	符合	/
10	职业卫生管理组织机构	符合	/
11	职业卫生管理制度	符合	/
12	职业卫生培训	符合	/
13	职业病危害项目申报	符合	/

五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

1. 工程技术措施

(1) 定期维护采煤机、综掘机内外喷雾，保证其喷雾能达到雾化效果；正常开启顺槽中风流净化水幕，以降低工作面粉尘浓度。

(2) 建议定期检查井下各职业危害防护设施的防护效果，检查降尘水质的检测，及时疏通堵塞喷头，对于降尘效果不好的地点考虑增加喷头数量。定期检查维修防尘洒水管路，保证管路通畅；各转载点及净化水幕需及时更换喷头，以达到降尘效果。如仍不能控制粉尘浓度，应当为各转载点安装除尘器或防尘罩。

(3) 应对产生高噪声的采煤机、综掘机、跳汰机等进行经常性的维护和保养，以降低设备产生的噪声发射值。

2. 组织管理措施

(1) 保证足够的职业病危害防治经费，职业病危害防治经费包括职业卫生防护设施配置、防护设施维护保养、职业病危害因素检测、职业健康检查、职业卫生培训、个体防护用品配置、工伤保险、生活福利等费用。

(2) 煤矿设置公告栏，公布有关职业病危害防治的规章制度、操作规程和作业场所职业病危害因素检测结果；对产生严重职业病危害的作业岗位，应当在醒目位置设置警示标识和中文警示说明。

(3) 继续做好职业健康监护工作

委托依法取得省级以上人民政府卫生行政部门资质认证的职业卫生健康监护机构，对劳动者进行上岗前、在岗期间、离岗时和应急的职业健康检查工作。如检查出需要复查或职业禁忌证人员依照《用人单位职业健康监护监督管理办法》对其进行相应处置。按照《职业健康监护技术规范》(GBZ188-2014)的规定。

(4) 严格按照操作规程作业，遵守先开启防护设施后作业的规定。

(5) 制定职业病防护设施、应急救援设施、个人职业病防护用品和职业卫生防护设施的检维修制定，并定期检查、维护与保养，确保长期正常运行与使用。