

一、用人单位概况

建设单位	突泉县牯牛海庆业煤炭有限责任公司 庆业煤矿采空区灾害综合治理工程	地理位置	突泉县突泉镇
项目名称	突泉县牯牛海庆业煤炭有限责任公司庆业煤矿 采空区灾害综合治理工程职业病危害现状评价	联系人	张玉广
<p>用人单位生产运行情况：</p> <p>企业名称：突泉县牯牛海庆业煤炭有限责任公司庆业煤矿</p> <p>企业性质：有限责任公司</p> <p>项目类别：采空区灾害综合治理</p> <p>法人代表：宋扬</p> <p>建设规模：回收残煤 1312×104t，复垦责任面积 848.38hm²</p> <p>治理开工时间：2018年10月</p> <p>生产运行状况：庆业煤矿于2018年6月由内蒙古自治区煤炭工业局批复通过采空区灾害综合治理规划。煤矿治理工艺选择单斗—卡车工艺。现布置作业台阶为220m剥离平台，210m残煤回收平台。排土方式现为外排，为240m外排土场，采用装载机进行排土作业。地面不设储煤场，原煤由外来购煤车辆直接从采坑装车后过磅外销。煤矿现处于正常生产阶段。</p> <p>近年来，煤矿均委托有资质的职业卫生技术服务机构对其进行了职业危害因素的现场检测和评价，煤矿对评价报告中提出的问题和建议予以整改和改进。</p>			
采样调查人员	郭瑞强、张磊、赵建智		
采样时间	2018年11月18日~11月20日	陪同人	张玉广

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	存在的职业病危害因素
生产系统	穿、爆	潜孔钻机穿孔	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动、高低温
		爆破	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、高低温
	剥离	挖掘机采装	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
	残煤回收	挖掘机采装	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
	运输	自卸车运输	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
	排土	推土机平整	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
辅助生产系统	现场管理	现场管理、指挥	巡检	粉尘、噪声、高低温
	道路维护	装载机作业	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
		洒水车作业	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
排水	水泵	看护	噪声、高温（夏）	

本项目职业病危害因素的分布情况（续表）

单元	生产岗位	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	存在的职业病危害因素
辅助设施及公用工程	供配电	变电设备	巡检	电磁性噪声、工频电场
	供暖	锅炉	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声
	机修	切割作业	操作	噪声
		电焊作业	操作	电焊烟尘、Mn、紫外辐射、臭氧

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C _{TWA}	12	9	75.0
	C _{STEL}	14	11	78.6
毒物 C _{STEL}	CO	3	3	100
	NO ₂	3	3	100
	NO	3	3	100
	SO ₂	3	3	100
	Mn	1	1	100
噪声 L _{EX, 8h}		9	9	100

四、评价结论

突泉县牯牛海庆业煤炭有限责任公司庆业治理区采空区灾害综合治理工程为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

庆业治理区生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、矽尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳、硫化氢）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘、矽尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为220m剥离平盘现场管理，220m剥离平盘潜孔钻司机，210m残煤回收平盘现场管理。220m剥离平盘挖机旁，220m剥离平盘潜孔钻旁，210m残煤回收平盘挖机旁等作业地点，为该项目粉尘危害关键控制作业点。

该煤矿职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、更衣室、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中职业病危害应急救援、职业病防护设施维护检修、个体防护用品发放工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行。

职业病危害现状评价分项结论

序号	项目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	基本符合	1、剥离平台潜孔钻作业时粉尘浓度超标。 2、破碎机作业时粉尘浓度超标。
4	职业病防护设施	基本符合	潜孔钻机无驾驶室，也未安装除尘措施。
5	个人防护用品管理	基本符合	1、现场作业人员部分未佩戴防护用品。 2、未发放个体防噪用品。
6	应急救援	符合	/
7	职业病危害告知	符合	/
8	辅助用室	符合	/
9	职业健康监护	不符合	职业健康体检人数不足。
10	职业卫生管理组织机构	符合	/
11	职业卫生管理制度	基本符合	设置了公告栏，但公告栏更新不及时。
12	职业卫生培训	符合	/
13	职业病危害项目申报	符合	/

五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

(1) 定期检查维护各工程设备驾驶室的密封性能，使其能最大限度的发挥隔离噪声和降低室内粉尘浓度的作用。

(2) 采、剥装车前，应对煤（岩）洒水，以降低采剥时的扬尘。

(3) 采、剥平台应定期清理地面沉积尘，并增加洒水频次。

(4) 企业依据《职业卫生档案管理规范》安监总厅安健〔2013〕171号规定，指定专人负责，建立健全职业卫生档案。

职业卫生档案，包括以下主要内容：建设项目职业卫生“三同时”档案；职业卫生管理档案；职业卫生宣传培训档案；职业病危害因素监测与检测评价档案；用人单位职业健康监护管理档案；劳动者个人职业健康监护档案；法律、行政法规、规章要求的其他资料文件。

(5) 为劳动者个人建立职业健康监护档案，并按照规定妥善保存。

职业健康监护档案包括下列内容：a. 劳动者姓名、性别、年龄、籍贯、婚姻、文化程度、嗜好等；b. 劳动者职业史、既往病史和职业病危害接触史；c. 历次职业健康检查结果及处理情况；d. 职业病诊疗资料；e. 需要存入职业健康监护档案的其他有关资料。

(6) 在产生严重职业病危害因素的作业地点设置职业病危害警示标识及中文警示说明。警示标识设置一览表见报告附录1。

(7) 尽快组织未体检作业人员进行职业健康体检，提高企业岗前、岗中、离岗职业健康体检率，使其都达到100%。发现职业禁忌证或职业病患者时应及时调换岗位或及时进行治疗。职业病检查项目及周期见报告附录2。

(8) 及时更新职业卫生公告栏，并公布职业卫生防治各项管理制度、职业病危害因素检测结果及操作规程。

(9) 对所有接触职业病危害作业人员进行职业危害防护知识的培训，并建立培训档案。