

一、用人单位概况

建设单位	乌海市建安煤矿有限责任公司	地理位置	内蒙古自治区乌海市 乌达区
项目名称	乌海市建安煤矿有限责任公司 职业病危害现状评价	联系人	兰从宝
用人单位生产运行情况： 用人单位名称：乌海市建安煤矿有限责任公司 法人代表：杨慧远 行业：煤炭开采和洗选业 生产能力：90 万吨/年 生产运行情况：矿井于 2008 年 6 月开工，2010 年 5 月通过乌海市煤炭局组织的竣工验收。验收以后由于原有井下采空区较多，导致自燃发火严重，井工开采条件差，为了避免事故发生，一直没有正常生产。 2011 年，公司根据该矿的煤层赋存条件及目前煤炭市场环境，以“扩大生产规模、改造采煤工艺、完善生产环节、合理集中生产、提高机械化水平、保障安全生产”为指导思想，为最大限度的提高资源回收率，决定对该矿煤层改变开采方式，进行露天开采。经组织有关专家论证，拟由 30 万吨/年的井工矿改扩建为 90 万吨/年的露天矿。2011 年 9 月 9 日，内蒙古自治区煤炭工业局签发了《关于乌海市建安煤矿有限责任公司煤矿技术改造(变更开采方式)的批复》(内煤局字〔2011〕374 号)，同意建安煤矿变更开采方式，由井工开采改为露天开采。建设规模为 90 万吨/年露天煤矿。			
采样调查人员	张超、卞进、刘鹏宇		
采样时间	2018 年 3 月 29 日-3 月 31 日	陪同人	兰从宝

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	职业病危害因素产生环节	接触方式	产生或接触的职业病危害因素		
				粉尘	有毒物质	物理因素
露天矿生产系统	穿孔爆破	潜孔钻机穿孔	操作	粉尘	/	噪声、振动、高温(夏)、低温(冬)
		爆破	/	粉尘	CO、NO _x	噪声、高温(夏)、低温(冬)
	采装	挖掘机采装	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂	噪声、全身振动
	运输	自卸卡车运输	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂	噪声、全身振动
	排土	自卸卡车排卸	操作	粉尘	/	噪声
		装载机排土	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂	噪声、全身振动

(续表) 本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	职业病危害因素产生环节	接触方式	产生或接触的职业病危害因素		
				粉尘	有毒物质	物理因素
露天矿生产系统	地面生产系统	自卸卡车卸载	操作	粉尘	/	噪声
		装载机倒堆、装载	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂	噪声、全身振动
	采坑辅助作业	装载机修路	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂	噪声、全身振动
		洒水车作业	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂	噪声、全身振动
		现场管理	巡检	粉尘	/	高温(夏)、低温(冬)
辅助设施	机修车间	电焊作业	操作	电焊烟尘	锰及其化合物、臭氧	紫外辐射
		切割作业	操作	/	/	噪声

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率(%)
粉尘	C _{TWA}	19	13	68.4
	C _{STEL}	20	14	70.0
毒物 C _{STEL}	CO	3	3	100
	NO ₂	3	3	100
	NO	3	3	100
噪声 L _{EX, 8h}		10	8	80.0

四、评价结论

职业病危害现状评价分项结论

项目	判断	存在问题简要说明
1. 总体布局	符合	/
2. 设备布局	符合	/
3. 职业病危害因素检测	基本符合	1140m 剥离平盘潜孔钻旁、1140m 剥离平盘挖机旁、1190m 采煤平盘挖机旁、1150m 剥离平盘旁粉尘短时间接触浓度超标；1140m 剥离平盘潜孔钻司机、1150m 剥离平盘现场管理、1190m 采煤平盘现场管理等岗位接触粉尘时间加权平均接触浓度超标。
4. 职业病防护设施	基本符合	挖掘机装车前，未对煤(岩)洒水，卸煤(岩)时未对作业点喷雾降尘。

(续表) 职业病危害现状评价分项结论

项目	判断	存在问题简要说明
5. 个人防护用品管理	符合	/
6. 应急救援	符合	/
7. 职业病危害告知	符合	/
8. 辅助用室	符合	/
9. 职业健康监护	符合	/
10. 职业卫生管理组织机构	符合	/
11. 职业卫生管理制度	基本符合	职业卫生管理制度基本完善，但部分制度未执行。
12. 职业卫生培训	符合	/
13. 职业病危害项目申报	符合	/

乌海市建安煤矿有限责任公司煤矿为煤炭开采业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012 年版），确定为职业病危害严重的项目。

乌海市建安煤矿有限责任公司煤矿生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、电焊烟尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物；噪声。

从检测结果可知，生产性粉尘是该煤矿主要职业病危害因素，接触生产性粉尘超标的岗位主要为潜孔钻操作工，采剥平盘、煤场现场管理人员，为该煤矿粉尘危害重点监护岗位。潜孔钻穿孔、挖掘机采装等工序和作业地点为该煤矿粉尘危害关键控制作业点。

五、建议

1. 工程技术措施

(1) 在满足工艺且条件容许的情况下，采用配备操作室的潜孔钻机，且潜孔钻钻机安装孔口捕尘装置。

(2) 挖掘机装车前，对煤（岩）洒水，卸煤（岩）时采取喷雾措施。

(3) 尽量减少装载、卸载的高度，装载、卸载的高度不能超过 2m。

(4) 加强运输路面积尘的清理和洒水，防止因自卸卡车运输产生的二次扬尘。

(5) 合理控制自卸卡车运行速度，减少二次扬尘。

(6) 定期维护采、运、排等设备，确保操作室完好。

2. 组织管理措施

（1）根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生监督管理规定》和《用人单位职业病防治指南》等法律法规要求，补充完善各项职业卫生管理制度，强化法律意识，加强职业病防治工作，监督各项管理措施的落实，保障职业卫生工作的深入开展。

（2）用人单位应当在醒目位置设置公告栏，公布有关职业病防治的规章制度、操作规程、职业病危害事故应急救援措施和工作场所职业病危害因素检查结果，及时更新相关内容。

（3）建立职业病培训制度，进一步加强职业卫生防护知识的培训和宣传教育，提高工人职业病危害防护意识，完善职业卫生管理和岗位职业卫生操作规程。

（4）按照《中华人民共和国职业病防治法》、《用人单位职业健康监护监督管理办法》的要求，继续做好作业场所所有害因素的定期监测，委托有职业健康监护资质的医疗卫生机构定期开展职业健康检查，主要包括上岗前、在岗、及离岗后职业健康体检工作，完善职业健康监护档案。及时发现和控制职业病危害，保障职工健康。

（5）维护、检修、使用存在有毒、有害物品的生产装置，必须制订维护、检修方案，明确职业中毒危害防护措施，确保维护、检修人员的生命安全和身体健康。维护、检修存在高毒物品的生产装置，必须严格按照维护、检修方案和操作规程进行。维护、检修现场应当有专人监护，并设置警示标识。

（6）确保职业危害防治管理的必要的经费投入，包括职业病防护设施配置与维护职业危害因素的检测与评价职业健康监护职业卫生培训等。

（7）加强对女工的劳动保护，女工在怀孕期、产期和哺乳期的工作安排应符合《女工劳动保护规定》的要求。