

## 一、用人单位概况

<b>建设单位</b>	突泉县牯牛海庆业煤炭有限责任公司三星煤矿、吉诚煤矿采空区灾害连片综合治理工程	<b>地理位置</b>	突泉县
<b>项目名称</b>	突泉县牯牛海庆业煤炭有限责任公司三星煤矿、吉诚煤矿采空区灾害连片综合治理工程 职业病危害现状评价	<b>联系人</b>	张玉广
<b>用人单位生产运行情况：</b>			
<p>用人单位名称：突泉县牯牛海庆业煤炭有限责任公司三星煤矿、吉诚煤矿采空区灾害连片综合治理工程</p> <p>法人代表：宋杨</p> <p>行业：煤炭开采和洗选业</p> <p>投产运行时间：2017年1月</p> <p>现形成的的平盘有：202m、192m、182m、172m平盘；其中正在作业的是：202m平盘是剥离平盘；192m平盘是残煤回收平盘。</p> <p>近年来，煤矿未委托有资质的职业卫生技术服务机构对其进行了职业危害因素的现场检测和评价。</p> <p>现场检测期间煤矿处于正常生产状态。</p>			
<b>采样调查人员</b>	郭瑞强、张磊、赵建智		
<b>采样时间</b>	2018年11月14日-11月16日	<b>陪同人</b>	张玉广

## 二、存在的职业病危害因素

### 本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	评价子单元	职业病危害因素产生环节	接触方式	产生或接触的职业病危害因素		
				粉尘	有毒物质	物理因素
露天矿生产系统	穿孔	潜孔钻机穿孔	操作	粉尘	CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub>	噪声、振动、高温（夏）、低温（冬）
	爆破	爆破	/	粉尘	CO、NO <sub>x</sub>	噪声、高温（夏）、低温（冬）
	采装	挖掘机采装	操作	粉尘	CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub>	噪声、全身振动
	运输	自卸卡车运输	操作	粉尘	CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub>	噪声、全身振动
	排土	自卸卡车排卸	操作	粉尘	/	噪声
		装载机排土	操作	粉尘	CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub>	噪声、全身振动
	采坑辅助作业	平地装载机修路	操作	粉尘	CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub>	噪声、全身振动
洒水车作业		操作	粉尘	CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub>	噪声、全身振动	

本项目职业病危害因素的分布情况（续表）

评价单元	评价子单元	职业病危害因素产生环节	接触方式	产生或接触的职业病危害因素		
				粉尘	有毒物质	物理因素
辅助设施及公用工程	锅炉房	上煤、除渣	操作	粉尘	CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub>	/
	供配电	变电设备	巡检	/	/	工频电场
	给排水	清理淤泥	操作	/	H <sub>2</sub> S	/
	机修	电焊	操作	电焊烟尘	锰及其化合物、臭氧、紫外辐射	/
		切割	操作	/	/	噪声

### 三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C <sub>TWA</sub>	12	9	75.0
	C <sub>STEL</sub>	14	11	78.6
毒物 C <sub>STEL</sub>	CO	3	3	100
	NO <sub>2</sub>	3	3	100
	NO	3	3	100
	Mn	1	1	100
噪声 L <sub>EX, 8h</sub>		9	9	100

### 四、评价结论

突泉县牯牛海庆业煤炭有限责任公司三星煤矿、吉诚煤矿采空区灾害连片综合治理工程为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

突泉县牯牛海庆业煤炭有限责任公司三星煤矿、吉诚煤矿采空区灾害连片综合治理工程生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、矽尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘、矽尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、锰及其化合物；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为 202m 剥离平盘现场管理、202m 剥离平盘潜孔钻机司机、192m 残煤回收平盘现场管理；202m 剥离平盘挖机旁、202m 剥离平盘潜孔钻旁、192m 残煤回收平盘挖机旁等作业地点，为该项目粉尘危害关键控制作业点。

该企业职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、更衣室、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中职业病危害应急救援、职业病防护设施维护检修、个体防护用品发放工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行。

### 职业病危害现状评价分项结论

项目	判断	存在问题简要说明
1. 总体布局	符合	/
2. 设备布局	符合	/
3. 职业病危害因素检测	基本符合	202m 剥离平盘挖机旁、202m 剥离平盘潜孔钻旁、192m 残煤回收平盘挖机旁粉尘短间接接触浓度超标；202m 剥离平盘现场管理、202m 剥离平盘潜孔钻机司机、192m 残煤回收平盘现场管理等岗位接触粉尘时间加权平均接触浓度超标。
4. 职业病防护设施	符合	/
5. 个人防护用品管理	符合	/
6. 应急救援	符合	/
7. 职业病危害告知	符合	/
8. 辅助用室	符合	/
9. 职业健康监护	基本符合	部分作业人员未进行职业健康体检。
10. 职业卫生管理组织机	符合	/
11. 职业卫生管理制度	基本符合	各项职业病危害防治专项经费未单独列支。
12. 职业卫生知识培训	符合	/
13. 职业病危害项目申报	不符合	未进行申报。

#### 四、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

##### 1 工程技术措施

- (1) 根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提在满足工艺且条件容许的情况下，采用配备有驾驶室的潜孔钻。
- (2) 挖掘机装车前，对煤（岩）洒水，卸煤（岩）时采取喷雾措施。
- (3) 加强运输路面积尘的清理和洒水，防止因自卸卡车运输产生的二次扬尘。
- (4) 合理控制自卸卡车运行速度，减少二次扬尘。
- (5) 定期维护采、运、排等设备，确保操作室完好。
- (6) 作业人员抽排生活污水时严格遵守先通风后抽排的操作规程，待硫化氢浓度达到标准要求方可作业。

(7) 建议在锅炉房设置 CO 气体检测报警仪。

## 2 组织管理措施

(8) 继续做好定期职业健康体检，提高企业岗前、岗中、离岗职业健康体检率，使其都达到 100%。发现职业禁忌证或职业病患者时应及时调换岗位或及时进行治疗。职业病检查项目及周期见报告附录 2。

(9) 企业依据《职业卫生档案管理规范》安监总厅安健〔2013〕171 号规定，指定专人负责，建立健全职业卫生档案。

职业卫生档案，包括以下主要内容：建设项目职业卫生“三同时”档案；职业卫生管理档案；职业卫生宣传培训档案；职业病危害因素监测与检测评价档案；用人单位职业健康监护管理档案；劳动者个人职业健康监护档案；法律、行政法规、规章要求的其他资料文件。

(10) 为劳动者个人建立职业健康监护档案，并按照有关规定妥善保存。职业健康监护档案包括下列内容：a. 劳动者姓名、性别、年龄、籍贯、婚姻、文化程度、嗜好等；b. 劳动者职业史、既往病史和职业病危害接触史；c. 历次职业健康检查结果及处理情况；d. 职业病诊疗资料；e. 需要存入职业健康监护档案的其他有关资料。

(11) 按照制定的《职业病危害防治经费保障及使用管理制度》，各项职业病危害防治专项经费应单独列支，并定期进行职业病危害防治的开支。

(12) 配备粉尘、噪声监测仪器设备，并依照《煤矿作业场所职业病危害防治规定》定期进行职业病危害因素的检测，保留检测记录。

(13) 在露天矿作业场所醒目位置设置职业卫生公告栏，公布职业卫生防治各项管理制度、职业病危害因素检测结果及操作规程。

(14) 在产生严重职业病危害因素的作业地点设置职业病危害警示标识及中文警示说明。

(15) 建议加强对作业人员佩戴防噪耳塞的监督检查力度，必要时制定相应的惩罚措施。

(16) 应委托具有资质的职业卫生技术服务机构，每年进行一次作业场所职业病危害因素检测。并将检测结果定期进行公告和存档。