

## 一、用人单位概况

建设单位	内蒙古恒东集团恒博煤炭有限责任公司	地理位置	准格尔旗纳日松镇
项目名称	内蒙古恒东集团恒博煤炭有限责任公司 职业病危害现状评价	联系人	陈伦
<b>用人单位生产运行情况：</b> 用人单位名称：内蒙古恒东集团恒博煤炭有限责任公司 成立日期：2014年 建设日期：2014年 投产运行：2016年 设计生产能力：1.20Mt/a 运行状况：正常 开采方式：露天开采 项目地址：准格尔旗纳日松镇 本矿位于东胜煤田东南部，构造复杂程度为简单类型，工程地质条件中等，水文地质条件简单。露天可采煤层3层，分别为4-1、6-1、6-2号煤层。本矿可采原煤量2619.52万吨，其中首采区、二采区可采原煤量2421.51万吨，后备区可采原煤量198.01万吨。首采区、二采区平均剥采比14.40m <sup>3</sup> /t，服务年限17.55a。煤矿现剥离台阶最高标高为1370m，煤顶板为1235m，每10m一个台阶。 本矿采用单斗—卡车开采工艺，剥离、采煤均采用外包模式。剥离设备选用3.5m <sup>3</sup> 液压铲配合32t自卸卡车，采煤设备选用2.5m <sup>3</sup> 液压铲配合22t自卸卡车。 本次评价为该煤矿首次现状评价，正常生产以来，未发生职业病危害事故。			
采样调查人员	郭瑞强、蒋玮、刘鹏宇		
采样时间	2019年8月22日-8月24日	陪同人	陈伦

## 二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

单元	生产岗位	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	存在的职业病危害因素
生产系统	潜孔钻司机	潜孔钻	操作	粉尘、噪声、高低温
	爆破工	爆破	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、高低温
	挖掘机司机	挖掘机采装	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	自卸汽车司机	运输	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	装载机司机	排土、装煤	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	现场管理	现场管理、指挥	巡检	粉尘、高低温
辅助生产系统	洒水车司机	洒水车作业	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	平路机司机	排土场平整、煤场装车	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	水泵巡检工	排水	操作	噪声、高低温

本项目职业病危害因素的分布情况（续表）

单元	生产岗位	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	存在的职业病危害因素
辅助设施及公用工程	过磅员	过磅	操作	粉尘、噪声
	司炉工	锅炉	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、高低温
	电工	变电设备	巡检	电磁性噪声、工频电场
	巡检工	水处理	巡检	盐酸、氯酸钠、硫化氢

### 三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C <sub>TWA</sub>	16	14	87.5
	C <sub>STEL</sub>	18	14	77.8
毒物 C <sub>STEL</sub>	CO	3	3	100
	NO <sub>2</sub>	3	3	100
	NO	3	3	100
噪声 L <sub>EX, 8h</sub>		11	10	90.9

### 四、评价结论

内蒙古恒东集团恒博煤炭有限责任公司为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

内蒙古恒东集团恒博煤炭有限责任公司生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、矽尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘、矽尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为 1270m 剥离平盘潜孔钻司机和 1235m 采煤平盘现场管理。1270m 剥离平盘挖掘机旁、1270m 剥离平盘潜孔钻机旁、1235m 采煤平盘挖掘机旁和排土场装载机室等作业地点，为该项目粉尘危害关键控制作业点。

该煤矿职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求，但更衣柜设置不足。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中职业病危害应急救援、职业病防护设施维护检修、个体防护用品发放工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行。

### 职业病危害现状评价分项结论

序号	项目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	建筑卫生学	符合	/
4	职业病危害因素检测	不符合	1. 1270m 剥离平盘潜孔钻机旁、1270m 剥离平盘挖机旁、1235m 采煤平盘挖掘机旁和排土场装载机室粉尘浓度超标； 2. 1270m 剥离平盘潜孔钻司机和 1235m 采煤平盘现场管理粉尘浓度超标； 3. 1270m 剥离平盘潜孔钻机司机噪声接触值超标。
5	职业病防护设施	基本符合	剥离平盘挖掘机采装前，未对土、岩洒水；潜孔钻机捕尘罩捕尘效果不佳。
6	个人防护用品管理	符合	/
7	应急救援	符合	/
8	职业病危害告知	不符合	公告栏公告内容未及时公告职业病危害因素检测结果。
9	辅助用室	基本符合	淋浴器、更衣柜设置数量不足。
10	职业健康监护	符合	/
11	职业卫生管理组织机构	符合	/
12	职业卫生管理制度	符合	/
13	职业卫生培训	符合	2018 年度未进行全员培训。
14	职业病危害项目申报	符合	/

### 五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

- (1) 挖掘机装车前对煤(岩)洒水，卸煤(岩)时喷雾降尘。
- (2) 应定期检查和维护洒水车，保持完好运行状态，应增加洒水车洒水的频次。
- (3) 车辆应关窗作业。
- (4) 潜孔钻应经常性维修，降低因设备振动、摩擦产生的噪声；及时更换捕尘罩。
- (5) 煤矿企业应在醒目位置设公告栏，公布职业危害防治规章制度、操作规程和作业场所职业危害因素检测结果。
- (6) 在所有产生或存在严重职业病危害因素的工作场所补充设置职业病危害警示标识及中文警示说明。
- (7) 煤矿应当对劳动者进行上岗前、在岗期间的定期职业病危害防治知识培训，督促劳动者遵守职业病防治法律、法规、规章、标准和操作规程，指导劳动者正确使用职业病防护设备和个体防护用品。上岗前培训时间不少于 4 学时，在岗期间的定期培训时间每年不少于 2 学时。
- (8) 卫生特征为 3 级的每 9 个人设一个淋浴器。每人设置一个更衣柜。
- (9) 督促工人正确佩戴个体防护用品。