

## 一、用人单位概况

建设单位	内蒙古鸿远煤炭集团有限公司孙三沟煤矿	地理位置	准格尔旗准格尔召镇
项目名称	内蒙古鸿远煤炭集团有限公司孙三沟煤矿 职业病危害现状评价	联系人	刘虎
<p><b>用人单位生产运行情况：</b></p> <p>用人单位名称：内蒙古鸿远煤炭集团有限公司孙三沟煤矿            成立日期：2006年            建设日期：2010年            投产运行：2013年            设计生产能力：1.20Mt/a            运行状况：正常            开采方式：露天开采            项目地址：准格尔旗准格尔召镇</p> <p>2006年底至2010年一直进行灭火工程，截止到2010年技改时，该矿的灭火工程除矿田内神公公路段压覆火区尚未治理外其余已基本完工。2010年初根据相关文件精神及政策要求，公司将该矿由井工开采变更为露天开采，内蒙古自治区煤炭工业局以“内煤局字【2010】55号”文进行了批复。2011年7月26日内蒙古自治区国土资源厅为孙三沟煤矿颁发了延续的《采矿许可证》，证号：C1500002010121120093292，矿田面积2.7144km<sup>2</sup>，开采方式为露天开采，开采深度为1409m~1279m。</p> <p>现开采工艺采用单斗挖掘机-自卸卡车间断工艺。穿、采、剥、运、排环节，主要设备有钻机2台，挖掘机7台，自卸卡车30台，装载机2台。</p> <p>本次评价为该煤矿首次现状评价，正常生产以来，未发生职业病危害事故。</p>			
采样调查人员	郭瑞强、蒋玮、刘鹏宇		
采样时间	2018年9月27日-9月29日	陪同人	刘虎

## 二、存在的职业病危害因素

### 本项目职业病危害因素的分布情况

单元	生产岗位	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	存在的职业病危害因素
生产系统	潜孔钻司机	潜孔钻	操作	粉尘、噪声、高（低）温
	爆破工	爆破	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、高（低）温
	挖掘机司机	挖掘机采装	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	自卸汽车司机	运输	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	装载机司机	排土、装煤	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	现场管理	现场管理、指挥	巡检	粉尘、高（低）温
辅助生产系统	洒水车司机	洒水车作业	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	平路机司机	排土场平整、煤场装车	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	水泵巡检工	排水	操作	噪声、高（低）温

本项目职业病危害因素的分布情况（续表）

单元	生产岗位	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	存在的职业病危害因素
辅助设施及公用工程	过磅员	过磅	操作	粉尘、噪声
	司炉工	锅炉	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、高（低）温
	电工	变电设备	巡检	电磁性噪声、工频电场

### 三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率（%）
粉尘	C <sub>TWA</sub>	18	15	83.3
	C <sub>STEL</sub>	19	15	78.9
毒物 C <sub>STEL</sub>	CO	4	4	100
	NO <sub>2</sub>	4	4	100
	NO	4	4	100
	H <sub>2</sub> S	1	1	100
噪声 L <sub>EX, 8h</sub>		8	7	87.5

### 四、评价结论

内蒙古鸿远煤炭集团有限公司孙三沟煤矿为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

内蒙古鸿远煤炭集团有限公司孙三沟煤矿生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、矽尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘、矽尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为 1408m 剥离平台现场管理、1368m 剥离平台现场管理和 1368m 剥离平台自卸车司机。1408m 剥离平台潜孔钻机旁、1368m 剥离平台潜孔钻机旁、1340m 采煤平台挖掘机旁和煤场装载机旁等作业地点，为该项目粉尘危害关键控制作业点。

该公司职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求，但更衣柜设置不足。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中职业病危害应急救援、职业病防护设施维护检修、个体防护用品发放工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行。

### 职业病危害现状评价分项结论

项目	判断	存在问题简要说明
1. 总体布局	不符合	生产区布置在当地全年最小频率风向的下风侧。
2. 设备布局	符合	/
3. 建筑卫生学	符合	/
4. 职业病危害因素检测	不符合	1. 1408m 剥离平台潜孔钻机旁、1368m 剥离平台潜孔钻机旁、1340m 采煤平台挖掘机旁和煤场装载机旁粉尘浓度超标； 2. 1408m 剥离平台现场管理、1368m 剥离平台现场管理和 1368m 剥离平台自卸车司机粉尘浓度超标。 3. 1408m 剥离平台潜孔钻机司机噪声接触值超标。
5. 职业病防护设施	基本符合	剥离平台挖掘机采装前，未对土、岩洒水；潜孔钻机捕尘罩捕尘效果不能达到降低粉尘逸散的控制。
6. 个人防护用品管理	符合	/
7. 应急救援	符合	/
8. 职业病危害告知	不符合	公告栏公告内容未及时公告职业病危害因素检测结果。
9. 辅助用室	基本符合	未设置更衣柜。
10. 职业健康监护	符合	/
11. 职业卫生管理组织机构	符合	/
12. 职业卫生管理制度	符合	/
13. 职业卫生培训	符合	/
14. 职业病危害项目申报	符合	/

#### 五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

##### 1. 技术措施

- (1) 挖掘机装车前对煤(岩)洒水，卸煤(岩)时喷雾降尘。
- (2) 应定期检查和维护洒水车，保持完好运行状态，应增加洒水车洒水的频次。
- (3) 车辆应关窗作业，并且定期清扫驾驶室。
- (4) 定期清扫煤场积尘。
- (5) 潜孔钻应经常性维修，降低因设备振动、摩擦产生的噪声；及时更换捕尘罩。

##### 2. 管理措施

- (1) 煤矿企业应在醒目位置设公告栏，公布职业危害防治规章制度、操作规程和作业场所职业危害因素检测结果。
- (2) 在所有产生或存在严重职业病危害因素的工作场所补充设置职业病危害警示标识及中文警示说明。
- (3) 每人设置一个更衣柜。