

## 一、用人单位概况

<b>建设单位</b>	准格尔旗昶旭煤炭有限责任公司	<b>地理位置</b>	内蒙古鄂尔多斯市准格尔旗纳日松镇
<b>项目名称</b>	准格尔旗昶旭煤炭有限责任公司 职业病危害现状评价	<b>联系人</b>	刘海军
<p><b>用人单位生产运行情况：</b></p> <p>企业名称：准格尔旗昶旭煤炭有限责任公司煤矿</p> <p>企业性质：有限责任公司</p> <p>法人代表：吴二树</p> <p>投产运行时间：2010年1月</p> <p>开采方式：露天开采</p> <p>设计生产能力：1.20Mt/a</p> <p>核定生产能力：4.00Mt/a。</p> <p>生产运行状况：昶旭煤矿采用公路运输开拓方式，单斗—卡车间断开采工艺。现已形成11个剥离台阶，每10m一个，台阶标高为：1310m~1205m。布置3个采煤台阶，台阶标高分别为：4-1煤1290m、1270m和6-2煤1205m。排土方式现为内排，排土场标高为：1285m、1275m、1265m、1245m、1225m，采用装载机作业。煤矿储煤场现未投入使用，原煤直接于采场采煤平台装车销售。煤矿现处于正常生产阶段。</p> <p>近年来，煤矿均委托有资质的职业卫生技术服务机构对其进行了职业危害因素的现场检测和评价，煤矿对评价报告中提出的问题和建议予以整改和改进。</p>			
<b>采样调查人员</b>	王鑫、卞进、崔晓晨		
<b>采样时间</b>	2019年7月9日-7月11日	<b>陪同人</b>	石雨露

## 二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	存在的职业病危害因素
生产系统	穿、爆	潜孔钻机穿孔	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、高低温
		爆破	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、高低温
	剥离	挖掘机采装	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	采煤	挖掘机采装	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
		装载机采装	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	运输	自卸车运输	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	排土	装载机排土、平整	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
地面生产	车辆过磅	操作	粉尘、噪声	

本项目职业病危害因素的分布情况（续）

单元	生产岗位	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	存在的职业病危害因素
辅助生产系统	现场管理	现场管理、指挥	巡检	粉尘、噪声、高低温
	道路维护	平路机作业	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
		洒水车作业	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、全身振动
	排水	水泵	巡检	噪声、高低温
辅助设施及公用工程	供配电	变电设备	巡检	电磁性噪声、工频电场
	水处理	清淤	巡检	H <sub>2</sub> S、噪声、活性炭尘
	供暖	锅炉	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、高温

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C <sub>TWA</sub>	17	15	88.2
	C <sub>STEL</sub>	15	13	86.7
毒物 C <sub>STEL</sub>	CO	4	4	100
	NO <sub>2</sub>	4	4	100
	NO	4	4	100
	H <sub>2</sub> S	1	1	100
噪声 L <sub>EX, 8h</sub>		10	8	80.0

四、评价结论

职业病危害现状评价分项结论

序号	项目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	基本符合	1. 潜孔钻司机岗位粉尘浓度超标。 2. 潜孔钻司机岗位噪声超标。
4	职业病防护设施	符合	/
5	个人防护用品管理	基本符合	现场作业人员部分未佩戴防护用品。
6	应急救援	不符合	锅炉房未设置 CO 报警器。
7	职业病危害告知	符合	/
8	辅助用室	符合	/
9	职业健康监护	符合	/
10	职业卫生管理组织机构	符合	/
11	职业卫生管理制度	基本符合	职业健康监护档案不完善。

### 职业病危害现状评价分项结论（续）

序号	项目	判断	存在问题简要说明
12	职业卫生培训	符合	/
13	职业病危害项目申报	符合	/

准格尔旗昶旭煤炭有限责任公司为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

昶旭煤矿生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、矽尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳、硫化氢）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘、矽尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、硫化氢；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为 1250m 剥离平台 1#潜孔钻司机，1205m 采煤平台 12#潜孔钻司机，上述岗位的作业人员为粉尘危害职业健康重点监护人群；生产性粉尘超标的作业地点主要集中在 1250m 剥离平台 1#潜孔钻旁，1205m 采煤平台 12#潜孔钻旁等作业地点，为该项目粉尘危害关键控制作业点。

噪声的关键控制点为 1250m 剥离平台 1#潜孔钻司机、1205m 采煤平台 12#潜孔钻司机。上述岗位的作业人员为噪声危害的职业健康重点监护人群。

该公司职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、更衣室、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中个体防护用品佩戴工作与职业健康监护档案尚需完善，须严格按照国家有关规定执行。

#### 五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

##### 1. 工程技术措施

（1）定期检查维护各工程设备驾驶室的密封性能，使其能最大限度的发挥隔离噪声和降低室内粉尘浓度的作用。

（2）建议使用配备有操作室的潜孔钻机。并应在钻孔作业前，对煤（岩）洒水，以降低钻孔时的扬尘。

（3）建议在锅炉房设置 CO 报警仪。

## 2. 组织管理措施

(1) 企业依据《职业卫生档案管理规范》安监总厅安健〔2013〕171号规定，指定专人负责，建立健全职业卫生档案。

职业卫生档案，包括以下主要内容：建设项目职业卫生“三同时”档案；职业卫生管理档案；职业卫生宣传培训档案；职业病危害因素监测与检测评价档案；用人单位职业健康监护管理档案；劳动者个人职业健康监护档案；法律、行政法规、规章要求的其他资料文件。

(2) 为劳动者个人建立职业健康监护档案，并按照有关规定妥善保存。

职业健康监护档案包括下列内容：a. 劳动者姓名、性别、年龄、籍贯、婚姻、文化程度、嗜好等；b. 劳动者职业史、既往病史和职业病危害接触史；c. 历次职业健康检查结果及处理情况；d. 职业病诊疗资料；e. 需要存入职业健康监护档案的其他有关资料。

(3) 在产生严重职业病危害因素的作业地点设置职业病危害警示标识及中文警示说明。警示标识设置一览表见附录 1。

(4) 每年定期组织作业人员进行职业健康体检，提高企业岗前、岗中、离岗职业健康体检率，使其都达到 100%。发现职业禁忌证或职业病患者时应及时调换岗位或及时进行治疗。职业病检查项目及周期见附录 2。

(5) 减少潜孔钻人员作业时间，以降低噪声危害。

(6) 加强对外委施工作业人员的职业卫生管理，包括培训、职业健康体检、个人防护用品发放及佩戴等事宜。