一、用人单位概况

用人单位	呼伦贝尔呼盛矿业有限责任公司	地理位置	呼伦贝尔市海拉尔区
项目名称	呼伦贝尔呼盛矿业有限责任公司 作业场所职业病危害现状评价	联系人	黄晓波
<p>用人单位生产运行情况：</p> <p>用人单位名称：呼伦贝尔呼盛矿业有限责任公司 企业法人：柳春 投产日期：2012年 设计生产能力：1.20Mt/a 运行状况：正常 开采方式：井工开采 项目地址：呼伦贝尔市海拉尔区</p> <p>生产运行情况：呼伦贝尔呼盛矿业有限责任公司（以下简称呼盛煤矿），设计生产能力为1.20Mt/a。矿井采用井工开采方式，综合机械化采煤，所采煤层为3号煤层。该煤矿开拓方式为斜-立井混合开拓，矿井现布置四条井筒，分别为主斜井、副斜井、行人井和回风立井。该矿采煤方法为长壁后退式采煤法，现井下布置有一个综采工作面（316综放工作面）、两个综掘工作面（315运输顺槽综掘工作面和三盘区二煤轨道大巷综掘工作面）。检测期间各工作面均正常生产。</p> <p>煤矿于2017年进行了职业病危害现状评价，煤矿根据报告书中提出的建议进行了相应的整改和改进。</p>			
采样调查人员	卞进、刘鹏宇、聂龙、蒋玮		
采样时间	2020年4月18日-4月20日	陪同人	黄晓波

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

子单元	工作场所/ 工序	接触 方式	产生的职业病危害因素		
			粉尘	化学因素	物理因素
掘进	掘锚机割煤	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	锚杆支护	操作	粉尘	/	噪声、振动
	局部通风机通风	巡检	/	/	噪声
采煤	采煤机割煤	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	刮板机运煤	操作	粉尘	/	噪声
	转载机	巡检	粉尘	/	噪声
	移变列车（乳化泵）	巡检	粉尘	/	噪声
	胶带输送机	巡检	粉尘	/	噪声
运输与 提升	绞车	操作	粉尘	/	噪声
	胶带输送机	巡检	粉尘	/	噪声

本项目职业病危害因素的分布情况（续表）

子单元	工作场所/ 工序	接触 方式	产生的职业病危害因素		
			粉尘	化学因素	物理因素
地面生产	刮板机运输	巡检	粉尘	/	噪声
	筛分	巡检	粉尘	/	噪声
矿井通风	主通风机	巡检	/	/	噪声
空气压缩	空压机房	巡检	/	/	噪声
排水系统	水泵	巡检	/	/	噪声
辅助设施 及 公用工程	机修	操作	电焊烟	Mn、NO _x 、臭氧	紫外辐射
	供暖	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂	噪声、高温
	供配电	巡检	/	/	噪声、 工频电场
	污水处理	巡检	/	HCl、Cl ₂ 、ClO ₂ 、	噪声

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C _{TWA}	21	18	85.7
	C _{STEL} 呼尘	15	13	86.7
	C _{STEL} 总尘	16	14	87.5
毒物 C _{STEL}	CO	4	4	100
	NO ₂	4	4	100
	NO	4	4	100
	H ₂ S	4	4	100
	Mn	1	1	100
噪声 L _{EX, 8h}		17	14	84.2

四、评价结论

呼伦贝尔呼盛矿业有限责任公司为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

呼伦贝尔呼盛矿业有限责任公司生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、矽尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘、矽尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、硫化氢；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为 316 综放工作面采煤机司机、315 运输顺槽综掘工作面掘进机司机和三盘区二煤轨道大巷综掘工作面掘进机司机。上述工人作业地点为该项目粉尘危害关键控制作业点。

该煤矿职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中职业病危害应急救援、职业病防护设施维护检修、个体防护用品发放工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行

呼盛煤矿职业病危害现状评价分项结论

项目	判断	存在问题简要说明
1. 总体布局	符合	/
2. 设备布局	符合	/
3. 建筑卫生学	符合	/
4. 职业病危害因素检测	基本符合	1、采煤工作面采煤机司机和掘进工作面掘进司机粉尘浓度超标。 2、采煤、掘进面个别岗位接触噪声强度超标。
5. 职业病防护设施	基本符合	采煤机和掘进机内外喷雾有个别喷头堵塞；采煤工作面架间喷雾雾化效果不良。
6. 个人防护用品管理	基本符合	检测期间发现部分工人未佩戴防噪耳塞。
7. 应急救援	符合	/
8. 职业病危害告知	符合	/
9. 辅助用室	符合	/
10. 职业健康监护	符合	/
11. 职业卫生管理组织机构	符合	/
12. 职业卫生管理制度	符合	/
13. 职业卫生培训	符合	/
14. 职业病危害项目申报	符合	/

五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

1. 工程技术措施

(1) 定期检查、检修工作面的喷雾洒水装置，减少工人进入采煤机下风向频次。检修、更换工作面喷头。

(2) 定期检查、检修架间喷雾。

(3) 应对产生高噪声的采煤机、综掘机进行经常性的维护和保养，以降低设备产生的噪声发射值。

2. 组织管理措施

(1) 保证足够的职业病危害防治经费，职业病危害防治经费包括职业卫生防护设施配置、防护设施维护保养、职业病危害因素检测、职业健康检查、职业卫生培训、个体防护用品配置、工伤保险、生活福利等费用。

(2) 继续做好职业健康监护工作

a. 委托依法取得省级以上人民政府卫生行政部门资质认证的职业卫生健康监护机构，对劳动者进行上岗前、在岗期间、离岗时和应急的职业健康检查工作；

b. 煤矿应当为劳动者个人建立职业健康监护档案，并按照有关规定的期限妥善保存。职业健康监护档案应当包括劳动者个人基本情况、劳动者职业史和职业病危害接触史，历次职业健康检查结果及处理情况，职业病诊疗等资料。

(3) 个体防护在预防职业病中起到非常重要的辅助措施，因此，做好个人使用的职业病防护用品的管理和使用，对职业病的预防会起到很大的作用。

a. 按照《煤矿职业安全卫生个体防护用品配备标准》、《个体防护装备选用规则》等国家有关标准的要求，结合企业实际，完善个人使用的职业病防护用品发放标准及管理规定，依据标准为劳动者发放符合规定的防护用品，特别是接触职业病危害因素超标岗位必须佩戴和使用防护用品；

b. 定期对防护效果进行检验和评价，对于防护效果不达标要及时更换；

c. 开展人员防护知识的培训，增强防护意识；

d. 加强监督，确保作业人员能够正确使用；

e. 劳务派遣工纳入本单位管理。

(4) 严格按照操作规程作业，遵守先开启防护设施后作业的规定。

(5) 制定职业病防护设施、应急救援设施、个人职业病防护用品和职业卫生防护设施的检维修制定，并定期检查、维护与保养，确保长期正常运行与使用。

(6) 对接触职业病危害因素女职工应按照《女职工劳动保护特别规定》中相关要求执行。