

一、用人单位概况

建设单位	内蒙古白音华蒙东露天煤业有限公司	地理位置	锡林郭勒盟西乌旗
项目名称	内蒙古白音华蒙东露天煤业有限公司 职业病危害现状评价	联系人	张旭宇
<p>用人单位生产运行情况：</p> <p>用人单位名称：内蒙古白音华蒙东露天煤业有限公司 企业性质：国有 法人代表：江新奇 开工建设时间：2005年9月 投产运行时间：2010年10月 开采方式：露天开采 设计生产能力：14.00Mt/a 核定生产能力：14.00Mt/a。</p> <p>生产运行状况：白音华蒙东露天煤矿于2017年1月由内蒙古自治区煤炭工业局批复通过生产能力14.00Mt/a竣工验收。937m剥离平台采用半连续系统开采工艺，其余采剥台阶均采用公路运输开拓方式，单斗一卡车间断开采工艺。剥离分为四个标段作业，以937m水平进行划分；现布置有11个剥离作业台阶，分别为：975m、965m、954m、937m、920m、910m、900m、890m、880m、870m和860m剥离平台，965m以上为沙土台阶，以下为岩石台阶。布置6个采煤台阶，分别为：2-1上煤、2-1中煤、2-1下煤、3-1煤、3-2煤和3-3煤采煤平台。排土方式现为外排与内排混合使用，布置有三个排土场，分别为：北外排土场、南外排土场与835m~995m内排土场；南外排土场采用排土机进行排土，推土机配合作业；北外排土场与内排土场采用推土机进行排土作业。煤矿现处于正常生产阶段。</p>			
采样调查人员	王鑫、赵建平、刘鹏宇		
采样时间	2018年7月20日-7月25日	陪同人	张旭宇

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

单元	生产岗位	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	存在的职业病危害因素
生产系统	潜孔钻司机	潜孔钻机穿孔	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动、高（低）温
	爆破工	爆破	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、高（低）温
	挖机司机	挖掘机采装	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
	电铲司机	电铲采装	操作	粉尘、噪声
	自卸车司机	自卸车运输	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动

本项目职业病危害因素的分布情况（续表）

单元	生产岗位	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	存在的职业病危害因素
生产系统	胶带运输机司机	皮带运输	巡检	粉尘、噪声、高（低）温
	推土机司机	排土场平整	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
	排土机司机	排土机排土	操作	粉尘、噪声
	破碎机司机	原煤破碎	操作	粉尘、噪声
	堆取料机司机	堆取料机作业	操作	粉尘、噪声
	装载机司机	装载机作业	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
	司磅工	磅房过磅	操作	粉尘、噪声
	给煤机司机	筒仓给煤机	操作	粉尘、噪声
	装车工	装车站	操作	粉尘、噪声
辅助生产系统	现场管理	现场管理、指挥	巡检	粉尘、噪声、高（低）温
	平路机司机	平路机作业	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
	装载机司机	装载机作业	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
	推土机司机	推土机作业	操作	噪声、高（低）温
	洒水车司机	洒水车作业	操作	粉尘、噪声
	水泵工	水泵	巡检	噪声、高（低）温
辅助设施及公用工程	电工	变电设备	巡检	电磁性噪声、工频电场
	水处理工	消毒、排泥	巡检	HCl、Cl ₂ 、ClO ₂ 、NaClO ₃ 、H ₂ S、噪声
	修理工	风炮作业	操作	噪声
	修理工	切割作业	操作	噪声
	修理工	电焊作业	操作	电焊烟尘、Mn、紫外辐射、臭氧
	司炉工	锅炉	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、高温

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率（%）
粉尘	C _{TWA}	46	44	95.7
	C _{STEL}	48	40	83.3
毒物 C _{STEL}	CO	5	5	100
	NO ₂	5	5	100
	NO	5	5	100
	SO ₂	5	5	100
	H ₂ S	1	1	100
噪声 L _{EX, 8h}		29	28	96.9

四、评价结论

内蒙古白音华蒙东露天煤业有限公司为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

内蒙古白音华蒙东露天煤业有限公司生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、矽尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳、硫化氢）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘、矽尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为 890m 剥离平台现场管理，885m 内排土场现场管理。890m 剥离平台潜孔钻旁、潜孔钻室内，885m 内排土场轮式推土机旁，937m 剥离平台潜孔钻旁、潜孔钻室内，3-1 煤采煤平台潜孔钻旁，2 期 1#破碎站破碎机旁，1 期 1#破碎站破碎机旁等作业地点，为该项目粉尘危害关键控制作业点。

该煤矿职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等大多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、更衣室、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中职业病危害应急救援、职业病防护设施维护检修、个体防护用品发放工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行。

职业病危害现状评价分项结论

序号	项目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	基本符合	1、采煤、剥离平台潜孔钻作业时粉尘浓度超标。 2、破碎站破碎机作业时粉尘浓度超标。
4	职业病防护设施	基本符合	装载机驾驶室的密封性未有效防尘。
5	个人防护用品管理	基本符合	现场部分作业人员未佩戴防护用品。
6	应急救援	不符合	锅炉房未设置 CO 气体报警器。
7	职业病危害告知	不符合	职业危害公告栏更新不及时。
8	辅助用室	符合	/
9	职业健康监护	符合	/
10	职业卫生管理组织机构	符合	/
11	职业卫生管理制度	基本符合	职业病危害防治知识培训人数不足。
12	职业卫生培训	符合	/
13	职业病危害项目申报	符合	/

五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

1. 技术措施

(1) 定期检查维护各工程设备、装载机驾驶室的密封性能，使其能最大限度的发挥隔

离噪声和降低室内粉尘浓度的作用。

- (2) 采、剥装车前，应对煤（岩）洒水，以降低采剥时的扬尘。
- (3) 储煤场应定期清理地面沉积尘，并增加洒水频次。
- (4) 破碎机设置除尘装置采取有效降尘措施。
- (5) 建议在锅炉房设置 CO 气体检测报警仪。

2. 管理措施

(1) 企业依据《职业卫生档案管理规范》安监总厅安健〔2013〕171 号规定，指定专人负责，建立健全职业卫生档案。

职业卫生档案，包括以下主要内容：建设项目职业卫生“三同时”档案；职业卫生管理档案；职业卫生宣传培训档案；职业病危害因素监测与检测评价档案；用人单位职业健康监护管理档案；劳动者个人职业健康监护档案；法律、行政法规、规章要求的其他资料文件。

(2) 为劳动者个人建立职业健康监护档案，并按照有关规定妥善保存。

职业健康监护档案包括下列内容：a. 劳动者姓名、性别、年龄、籍贯、婚姻、文化程度、嗜好等；b. 劳动者职业史、既往病史和职业病危害接触史；c. 历次职业健康检查结果及处理情况；d. 职业病诊疗资料；e. 需要存入职业健康监护档案的其他有关资料。

(3) 在产生严重职业病危害因素的作业地点设置职业病危害警示标识及中文警示说明。警示标识设置一览表见报告中附录 1。

(4) 每年定期组织作业人员进行职业健康体检，提高企业岗前、岗中、离岗职业健康体检率，使其都达到 100%。发现职业禁忌证或职业病患者时应及时调换岗位或及时进行治疗。职业病检查项目及周期见报告中附录 2。

(5) 及时更新职业卫生公告栏，并公布职业卫生防治各项管理制度、职业病危害因素检测结果及操作规程。

(6) 尽快组织全体劳动者进行职业病危害防治知识培训。