

一、用人单位概况

用人单位	内蒙古伊东煤炭集团窑沟扶贫煤炭有限责任公司	地理位置	鄂尔多斯市准格尔旗准格尔召镇
项目名称	内蒙古伊东煤炭集团窑沟扶贫煤炭有限责任公司作业场所职业病危害现状评价	联系人	陈树
<p>用人单位生产运行情况：</p> <p>企业名称：内蒙古伊东煤炭集团窑沟扶贫煤炭有限责任公司 企业性质：有限责任公司 法人代表：陈树 开工建设时间：2002年10月 投产运行时间：2006年9月 煤矿地址：鄂尔多斯市准格尔旗薛家湾镇 开采方式：井工开采</p> <p>生产运行状况：内蒙古伊东煤炭集团窑沟扶贫煤炭有限责任公司于2002年10月开始建井，2006年9月建成，采用井工开采方式，综合机械化采煤工艺，设计能力为1.20Mt/a，现核定生产能力2.40Mt/a。矿井采用斜井多水平开拓方式，设二个开采水平，一水平设于6号煤层，水平标高+1053m；二水平设于9号煤层，水平标高+1012m。煤矿现处于正常生产阶段。</p> <p>煤矿于2016年进行了职业病危害现状评价，煤矿根据报告书中提出的建议进行了相应的整改和改进。</p>			
采样调查人员	蒋玮、聂龙、张忠飞		
采样时间	2019年5月23日-5月25日	陪同人	贾环

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

子单元	工作场所/ 工序	接触 方式	产生的职业病危害因素		
			粉尘	化学因素	物理因素
掘进	掘锚机割煤	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	锚杆支护	操作	粉尘	/	噪声、振动
	局部通风机通风	巡检	/	/	噪声
采煤	采煤机割煤	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	刮板机运煤	操作	粉尘	/	噪声
	转载机	巡检	粉尘	/	噪声
	移变列车（乳化泵）	巡检	粉尘	/	噪声
	胶带输送机	巡检	粉尘	/	噪声

本项目职业病危害因素的分布情况（续表）

子单元	工作场所/ 工序	接触 方式	产生的职业病危害因素		
			粉尘	化学因素	物理因素
运输与 提升	绞车	操作	粉尘	/	噪声
	胶带输送机	巡检	粉尘	/	噪声
矿井通风	主通风机	巡检	/	/	噪声
空气压缩	空压机房	巡检	/	/	噪声
排水系统	水泵	巡检	/	/	噪声

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C _{TWA}	21	18	85.7
	C _{STEL}	18	15	83.3
毒物 C _{STEL}	CO	4	4	100
	NO ₂	4	4	100
	NO	4	4	100
	HS	4	4	100
	Mn	1	1	100
噪声 L _{EX, 8h}		19	16	84.2

四、评价结论

扶贫煤矿职业病危害现状评价分项结论

序号	项 目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	基本符合	采煤、掘进工作面粉尘浓度超标。
4	职业病防护设施	基本符合	采煤机、掘进机内外喷雾装置雾化效果不良。
5	个人防护用品管理	基本符合	检测期间发现部分工人未佩戴防尘口罩。
6	应急救援	符合	/
7	职业病危害告知	基本符合	职业危害公告栏内容不完善、更新不及时。
8	辅助用室	符合	/
9	职业健康监护	基本符合	2017年度和2018年度职业健康体检报告中建议复查的人员未组织复查。
10	职业卫生管理组织机构	符合	/
11	职业卫生管理制度	符合	/
12	职业卫生培训	符合	/
13	职业病危害项目申报	符合	/

扶贫煤矿为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

扶贫煤矿生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、电焊烟尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳、锰及其化合物、硫化氢）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、锰及其化合物、硫化氢；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为 6107 综放工作面采煤机司机、6204 主运顺槽综掘工作面综掘机司机和 6204 进风风顺槽综掘工作面综掘机司机。上述岗位的作业人员为粉尘危害职业健康重点监护人群；生产性粉尘超标的作业地点主要集中在 6107 综放工作面采煤机旁、6204 主运顺槽综掘工作面综掘机旁和 6204 辅运顺槽综掘工作面综掘机旁等作业地点，为该项目粉尘危害关键控制作业点。

噪声的关键控制点为 6107 综放工作面采煤机司机、6204 主运顺槽综掘工作面综掘机司机和 6204 进风风顺槽综掘工作面综掘机司机。上述岗位的作业人员为噪声危害的职业健康重点监护人群。

该煤矿职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、更衣室、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中职业病危害应急救援、职业病防护设施维护检修、个体防护用品发放工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行。

五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

1. 工程技术措施

（1）定期维护采煤、综掘机内外喷雾，保证其喷雾能达到雾化效果；正常开启顺槽中风流净化水幕，以降低工作面粉尘浓度。

（2）建议定期检查井下各职业危害防护设施的防护效果，检查降尘水质的检测，及时疏通堵塞喷头，对于降尘效果不好的地点考虑增加喷头数量。定期检查维修防尘洒水管路，保证管路通畅；各转载点及净化水幕需及时更换喷头，以达到降尘效果。如仍不能控制粉尘

浓度，应当为各转载点安装除尘器或防尘罩。

2. 组织管理措施

(1) 增加公告栏的公告内容，宣传煤矿主要职业病危害因素对人体的危害，并及时将职业危害日常监测数据进行公布。职业危害严重岗位，应设置警示标识和中文警示说明。警示标识在不同作业场所使用指南一览表见报告附录 2。

(2) 做好工人的岗前、岗中、离岗后的体检工作。体检结果应告知本人，对于有职业禁忌症的工人要给予相应的治疗，需要调换岗位的工人要调换岗位。对于体检报告中发现的疑似职业病患者建议进一步到市级医疗机构复查明确诊断。确保员工应享受的待遇和权益。煤矿职业病检查项目及周期见报告附录 3。

(3) 督促工人作业时佩戴个人防护用品。